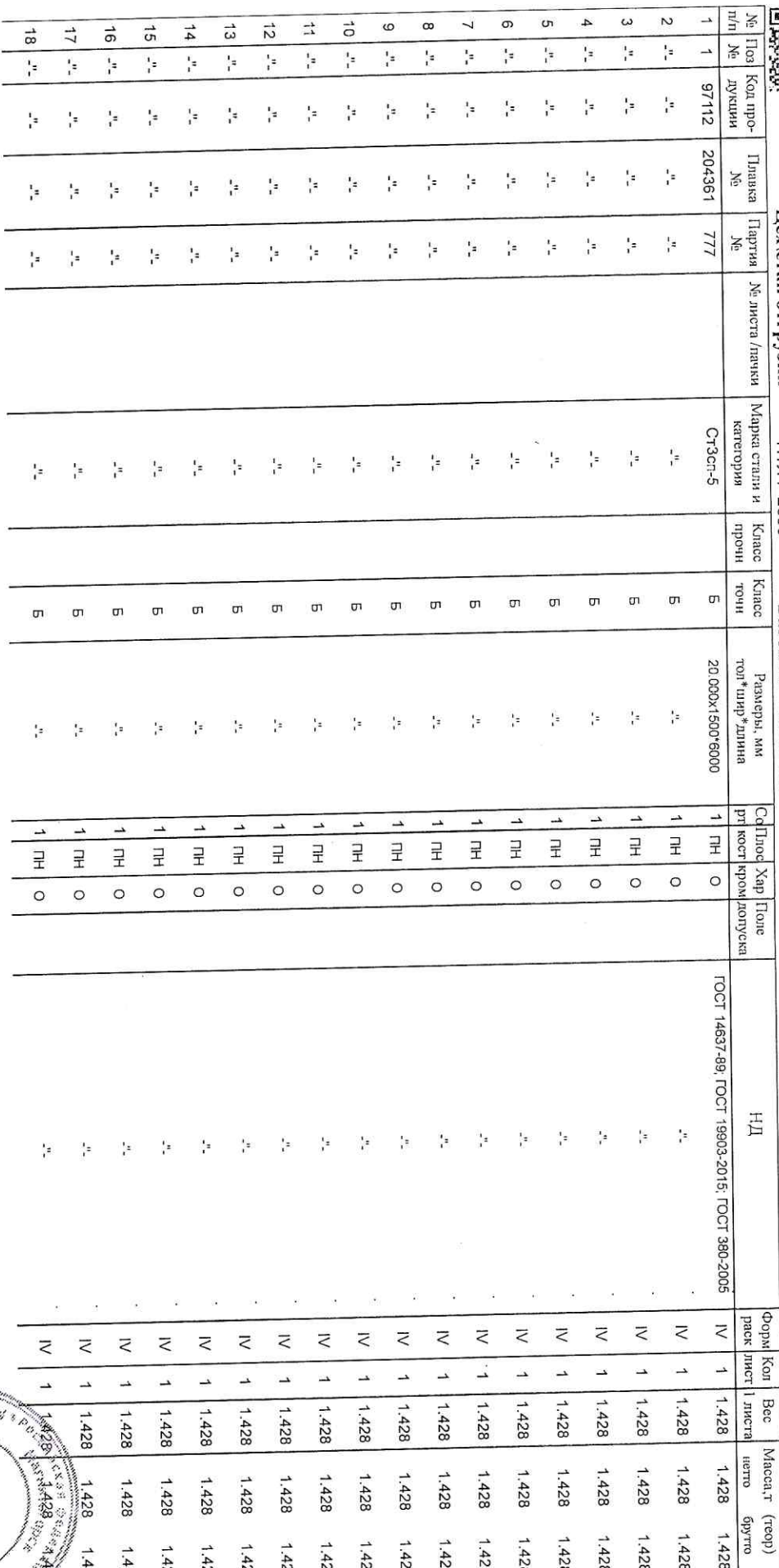


|          |     |
|----------|-----|
| Упаковка | И/У |
|----------|-----|



Вид документа 3.1



МАГНИТОГОРСКИЙ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
КОМБИНАТ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 108-6975



Лист 2 всего 4

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

Грузополучатель

ООО АВАНГАРД для ООО Торговый дом ММК код=251182; НИЖНИЙ НОВГОРОД

Наименование продукции

Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки

ПТП / 2350

Вагон № 58337759

Номер заказа 163944-94987

Упаковка НУ

| № п/п | Поз | Код про-<br>дукции | Плавка<br>№ | Партия<br>№ | № листа / пачки | Марка стали и<br>категория | Класс<br>прочн | Класс<br>точн | Размер, мм<br>тол*шир*длина | Сд<br>прт | Плос<br>кост | Хар<br>прод. | Хар<br>допуска | НД | Форм<br>раск | Коп<br>лист | Вес<br>листа | Масса, г<br>нетто | (теор)<br>брутто |
|-------|-----|--------------------|-------------|-------------|-----------------|----------------------------|----------------|---------------|-----------------------------|-----------|--------------|--------------|----------------|----|--------------|-------------|--------------|-------------------|------------------|
| 19    | -   | -                  | -           | -           | -               | -                          | -              | Б             | -                           | 1         | ПН           | О            |                | -  | IV           | 1           | 1.428        | 1.428             | 1.428            |
| 20    | -   | -                  | -           | -           | -               | -                          | -              | Б             | -                           | 1         | ПН           | О            |                | -  | IV           | 1           | 1.428        | 1.428             | 1.428            |
| 21    | -   | -                  | -           | -           | -               | -                          | -              | Б             | -                           | 1         | ПН           | О            |                | -  | IV           | 1           | 1.428        | 1.428             | 1.428            |
| 22    | -   | -                  | -           | -           | -               | -                          | -              | Б             | -                           | 1         | ПН           | О            |                | -  | IV           | 1           | 1.428        | 1.428             | 1.428            |
| 23    | -   | -                  | -           | -           | -               | -                          | -              | Б             | -                           | 1         | ПН           | О            |                | -  | IV           | 1           | 1.428        | 1.428             | 1.428            |
| 24    | -   | -                  | -           | -           | -               | -                          | -              | Б             | -                           | 1         | ПН           | О            |                | -  | IV           | 1           | 1.428        | 1.428             | 1.428            |
| 25    | -   | -                  | -           | -           | -               | -                          | -              | Б             | -                           | 1         | ПН           | О            |                | -  | IV           | 1           | 1.428        | 1.428             | 1.428            |
| 26    | -   | -                  | -           | -           | -               | -                          | -              | Б             | -                           | 1         | ПН           | О            |                | -  | IV           | 1           | 1.428        | 1.428             | 1.428            |
| 27    | -   | -                  | -           | -           | -               | -                          | -              | Б             | -                           | 1         | ПН           | О            |                | -  | IV           | 1           | 1.428        | 1.428             | 1.428            |
| 28    | -   | -                  | -           | -           | -               | -                          | -              | Б             | -                           | 1         | ПН           | О            |                | -  | IV           | 1           | 1.428        | 1.428             | 1.428            |
| 29    | -   | -                  | -           | -           | -               | -                          | -              | Б             | -                           | 1         | ПН           | О            |                | -  | IV           | 1           | 1.428        | 1.428             | 1.428            |
| 30    | -   | -                  | -           | -           | -               | -                          | -              | Б             | -                           | 1         | ПН           | О            |                | -  | IV           | 1           | 1.428        | 1.428             | 1.428            |
| 31    | -   | -                  | -           | -           | -               | -                          | -              | Б             | -                           | 1         | ПН           | О            |                | -  | IV           | 1           | 1.428        | 1.428             | 1.428            |
| 32    | -   | -                  | -           | -           | -               | -                          | -              | Б             | -                           | 1         | ПН           | О            |                | -  | IV           | 1           | 1.428        | 1.428             | 1.428            |
| 33    | -   | -                  | -           | -           | -               | -                          | -              | Б             | -                           | 1         | ПН           | О            |                | -  | IV           | 1           | 1.428        | 1.428             | 1.428            |
| 34    | -   | -                  | -           | -           | -               | -                          | -              | Б             | -                           | 1         | ПН           | О            |                | -  | IV           | 1           | 1.428        | 1.428             | 1.428            |
| 35    | -   | -                  | -           | -           | -               | -                          | -              | Б             | -                           | 1         | ПН           | О            |                | -  | IV           | 1           | 1.428        | 1.428             | 1.428            |
| 36    | -   | -                  | -           | -           | -               | -                          | -              | Б             | -                           | 1         | ПН           | О            |                | -  | IV           | 1           | 1.428        | 1.428             | 1.428            |

При-Гарантия свариваемости (ГС) поз зак 5. Свариваемость (св.) поз зак 1. Без термообработки поз зак 1. Нормализация поз зак 5. ВУ-1. Испытание на растяжение проводят на прокатных станах в соответствии с требованиями ГОСТ 14020-93.

ча-  
ние

Мухометовский Р.Р.  
15.03.2025 15:27

Подпись представителя ОК

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ  
16.03.2025 05:14

контролер в производстве черных металлов Мухометовский Р.Р.  
Петрова Т.Е.



Указанная в настоящем документе продукция соответствует НД на поставку и требованиям заказа.  
Использовать ОК-код (либо www.mtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе «Покупателю»

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки

ПТП / 2350

Вагон № 58337759

Номер заказа 163944-94987

Упаковка Н/У

| № п/п | Поз. № | Код про-дукции | Планка № | Партия № | № листа /пачки | Марка стали и категории | Класс прочности | Класс точн | Размеры, мм тол*шир*длина | Сд/Плод рт коэф | Хар кром. допуск | Полн | НД | ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015 | Форм. раск | Кол лист | Вес лист | Масса, т (теор) нето | брутто |
|-------|--------|----------------|----------|----------|----------------|-------------------------|-----------------|------------|---------------------------|-----------------|------------------|------|----|----------------------------------|------------|----------|----------|----------------------|--------|
| 37    | 5      | 97122          | 303321   | 683      |                | 0912C-14                | 295             | Б          | 16.000x1500*6000          | 1               | ПН               | О    |    |                                  | IV         | 1        | 1.137    | 1.137                | 1.137  |
| 38    | -      | -              | -        | -        | -              | -                       | -               | Б          | -                         | 1               | ПН               | О    | -  | -                                | IV         | 1        | 1.137    | 1.137                | 1.137  |
| 39    | -      | -              | -        | -        | -              | -                       | -               | Б          | -                         | 1               | ПН               | О    | -  | -                                | IV         | 1        | 1.137    | 1.137                | 1.137  |
| 40    | -      | -              | -        | -        | -              | -                       | -               | Б          | -                         | 1               | ПН               | О    | -  | -                                | IV         | 1        | 1.137    | 1.137                | 1.137  |
| 41    | -      | -              | -        | -        | -              | -                       | -               | Б          | -                         | 1               | ПН               | О    | -  | -                                | IV         | 1        | 1.137    | 1.137                | 1.137  |
| 42    | -      | -              | -        | -        | -              | -                       | -               | Б          | -                         | 1               | ПН               | О    | -  | -                                | IV         | 1        | 1.137    | 1.137                | 1.137  |
| 43    | -      | -              | -        | 845      | -              | -                       | -               | Б          | -                         | 1               | ПН               | О    | -  | -                                | IV         | 1        | 1.137    | 1.137                | 1.137  |
| 44    | -      | -              | -        | -        | -              | -                       | -               | Б          | -                         | 1               | ПН               | О    | -  | -                                | IV         | 1        | 1.137    | 1.137                | 1.137  |
| 45    | -      | -              | -        | -        | -              | -                       | -               | Б          | -                         | 1               | ПН               | О    | -  | -                                | IV         | 1        | 1.137    | 1.137                | 1.137  |
| 46    | -      | -              | -        | -        | -              | -                       | -               | Б          | -                         | 1               | ПН               | О    | -  | -                                | IV         | 1        | 1.137    | 1.137                | 1.137  |
| 47    | -      | -              | -        | -        | -              | -                       | -               | Б          | -                         | 1               | ПН               | О    | -  | -                                | IV         | 1        | 1.137    | 1.137                | 1.137  |
| 48    | -      | -              | -        | -        | -              | -                       | -               | Б          | -                         | 1               | ПН               | О    | -  | -                                | IV         | 1        | 1.137    | 1.137                | 1.137  |

Химический состав, %

| Плавка | C  | Si | Mn  | S | P  | Cr | Ni | Cu | As | N | Al | Nb | V | Ti | Сэкв | Партия | Предел прочн | Предел текуч | Относ. удлини 5 | Изнб | Изнб | Удар вязк после мст t+20 | Удар вязк КСЧ t-20 | Удар вязк КСЧ t+60 | Удар вязк КСЧ t+20 |
|--------|----|----|-----|---|----|----|----|----|----|---|----|----|---|----|------|--------|--------------|--------------|-----------------|------|------|--------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 204361 | 19 | 18 | 40  | 7 | 7  | 3  | 2  | 2  | 3  | 6 |    |    |   |    |      | 777    | 450          | 285          | 29              | УД   |      | 48                       | 62                 |                    | 78                 |
| 303321 | 9  | 66 | 143 | 6 | 19 | 4  | 8  | 6  | 3  | 7 | 40 | 3  | 7 | 5  | 38   | 683    | 522          | 398          | 29              | УД   |      | 123                      |                    | 159                |                    |

При-Гарантия свариваемости (ГС) поз. зак. 5. Свариваемость (св.) поз. зак. 1. Без термообработки поз. зак. 1. Нормализация поз. зак. 5. ВУ-1. Испытание на растяжение проводят на прообразцах типа II, поз. зак. 5.

М-образных тип II, поз. зак. 5.

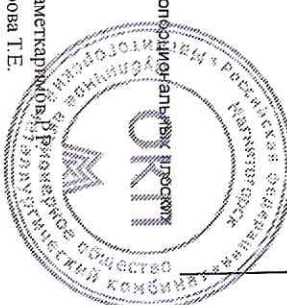
Мухометаровский В.В.

Подпись представителя ОКП

контролер в производстве черных металлов Мухометаровский В.В.

вид документа 3.1

ПОДПИСАН КАЧЕСТВОМ  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ  
06.03.2025 05:14





МАГНИТОГОРСКИЙ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
КОМБИНАТ

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

Грузополучатель

ООО АВАНГАРД ДЛЯ ООО Торговый дом ММК код=251182; НИЖНИЙ НОВГОРОД

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 108-6975

Т.М.



лист 4 всего 4



Химический состав, %

Наименование продукции

Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки

ПТП / 2350

Вагон № 58337759

Номер заказа 163944-94987

Упаковка НУ

| Плавка | C | Si | Mn  | S | P  | Cr | Ni | Cu | As | N | Al | Nb | V | Ti | C <sub>экв</sub> | Партия | Предел<br>прочн | Предел<br>тепуч | Относ<br>удлин 5 | Изнб6 | Изнб6 | Удар вязк<br>после м.ст<br>t+20 | Удар вязк<br>КСУ t-20 | Удар вязк<br>КСУ t-60 | Удар вязк<br>КСУ t+20 |
|--------|---|----|-----|---|----|----|----|----|----|---|----|----|---|----|------------------|--------|-----------------|-----------------|------------------|-------|-------|---------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
|        | X | X  | X   | X | X  | X  | X  | X  | X  | X | X  | X  | X | X  | X                |        | Н/мм2           | Н/мм2           | %                |       |       | Дж/см2                          | Дж/см2                | Дж/см2                | Дж/см2                |
| 303321 | 9 | 66 | 143 | 6 | 19 | 4  | 8  | 6  | 3  | 7 | 40 | 3  | 7 | 5  | 38               | 845    | 507             | 336             | 35               |       | уд    | 121                             |                       | 156                   |                       |

При-Гарантия свариваемости (ГС) поз зак 5. Свариваемость (св.) поз зак 1. Без термообработки поз зак 1. Нормализация поз зак 5. ВУ-1. Испытание на растяжение проводят на прообразцах тип II, поз зак 5.

ча-

ние

МУХАМЕТГАРШИНСКИЙ П.Р.  
16.03.2025 15:27

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

16.03.2025 05:14

Указанная в настоящем документе продукция соответствует НД на поставку и требованиям заказа.

Используйте QR-код (либо www.mtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе «Пользователи»

Контролер в производстве черных металлов Мухаметгаршинов, Петрова Т.Е.

Вид документа 3.1